

# metabo®

PROFESSIONAL POWER TOOL SOLUTIONS

**WEA 10-125 Quick**

**WA 12-125 Quick**

**WBA 12-125 Quick**

**WPB 12-125 Quick**

**WPB 12-150 Quick**

**WPBA 12-125 Quick**

**WEA 15-125 Quick**

**WEA 15-150 Quick**

**WEVA 15-125 Quick**

**WEVA 15-150 Quick**

**WEA 17-125 Quick**

**WEA 17-150 Quick**

**WEBA 17-125 Quick**

**WEPBA 17-125 Quick**

**WEPBA 17-125 Quick RT**

**WEPBA 17-150 Quick**

**WEPBA 17-150 Quick RT**

**WEA 19-180 Quick RT**

**WEPBA 19-180 Quick RT**

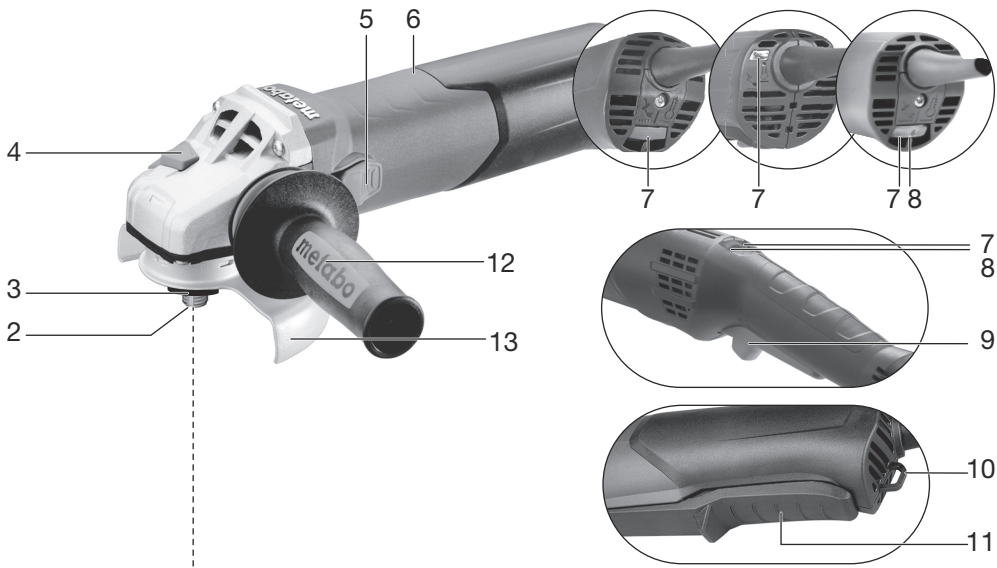


sl Prevod originalnih navodil za uporabo 7

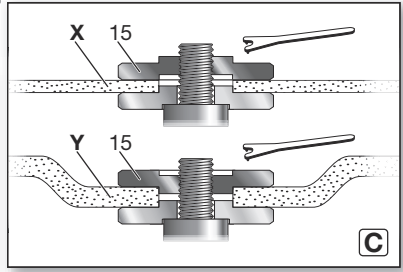
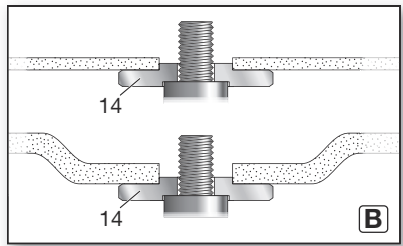
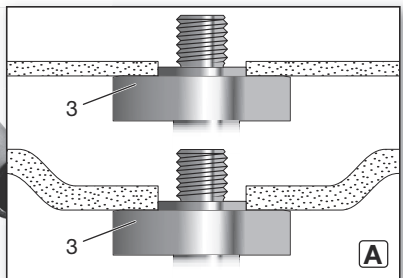
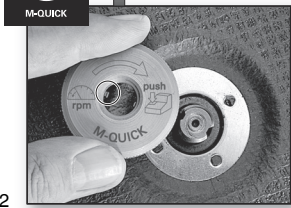
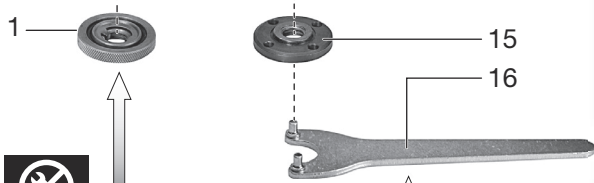
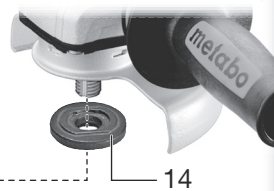


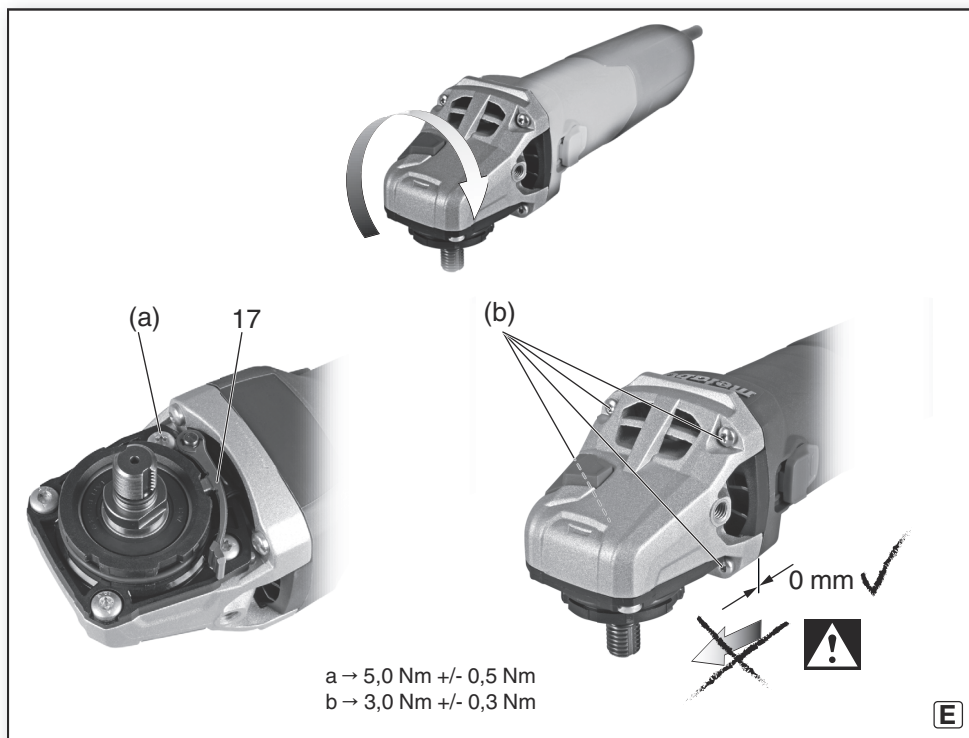
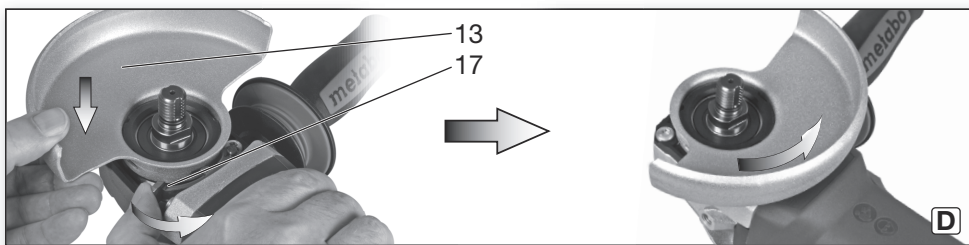
[www.metabo.com](http://www.metabo.com)

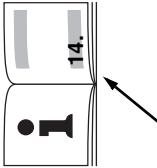
**Made in Germany**



WPB..., WEPB 19-...





	<b>WEPBA 17-150 Quick</b> *1) 00552..	✓	TC	150 (6)	$\frac{10; 7; 1; 7; 1}{3; 8; 9; 32; 9; 32}$	M 14 / 15 ( <sup>19</sup> / <sub>32</sub> )	9600	-	1700	1700	2,8 (6,2)	4,5 / 1,5	4,2 / 1,5	3,0 / 1,5	10 / 1,5	93 / 3	104 / 3	
	<b>WEPBA 17-125 Quick</b> *1) 00548..	✓	TC	125 (5)			11000	11000	-	1700	1040	2,7 (6,0)	4,0 / 1,5	3,0 / 1,5	-	-	93 / 3	104 / 3
	<b>WEBA 17-125 Quick</b> *1) 00514..	✓	TC	125 (5)			11000	11000	-	1700	850	2,7 (6,0)	4,0 / 1,5	3,0 / 1,5	-	-	93 / 3	104 / 3
	<b>WEA 17-150 Quick</b> *1) 00535..	✓	TC	150 (6)			9600	9600	-	1700	1040	2,5 (5,5)	4,5 / 1,5	4,2 / 1,5	-	-	93 / 3	104 / 3
	<b>WEA 17-125 Quick</b> *1) 00534..	✓	TC	125 (5)			11000	11000	-	1700	1040	2,5 (5,5)	4,0 / 1,5	3,0 / 1,5	-	-	93 / 3	104 / 3
	<b>WEVA 15-150 Quick</b> *1) 00506..	✓	VTC	150 (6)			9600	9600	2800-9600	1550	940	2,6 (5,7)	4,5 / 1,5	4,2 / 1,5	10 / 1,5	-	93 / 3	104 / 3
	<b>WEVA 15-125 Quick</b> *1) 00496..	✓	VTC	125 (5)			11000	11000	2800-11000	1550	940	2,5 (5,5)	4,0 / 1,5	3,0 / 1,5	3,6 / 1,5	-	93 / 3	104 / 3
	<b>WEA 15-150 Quick</b> *1) 00493..	✓	TC	150 (6)			9600	9600	-	1550	940	2,6 (5,7)	4,5 / 1,5	4,2 / 1,5	-	-	93 / 3	104 / 3
	<b>WEA 15-125 Quick</b> *1) 00492..	✓	TC	125 (5)			11000	11000	-	1550	940	2,5 (5,5)	4,0 / 1,5	3,0 / 1,5	-	-	93 / 3	104 / 3
	<b>WPBA 12-125 Quick</b> *1) 00429..	✓	-	125 (5)			11000	11000	-	1250	780	2,7 (6,0)	4,0 / 1,5	3,0 / 1,5	-	-	93 / 3	104 / 3
<b>WPB 12-150 Quick</b> *1) 00432..	✓	-	150 (6)	9600	9600	-	1250	780	2,7 (6,0)	6,8 / 1,5	3,0 / 1,5	-	-	93 / 3	104 / 3			
<b>WPB 12-125 Quick</b> *1) 00428..	✓	-	125 (5)	11000	11000	-	1250	780	2,6 (5,7)	6,0 / 1,5	2,5 / 1,5	-	-	93 / 3	104 / 3			
<b>WBA 12-125 Quick</b> *1) 00436..	✓	-	125 (5)	11000	11000	-	1250	780	2,6 (5,7)	4,0 / 1,5	3,0 / 1,5	-	-	94 / 3	105 / 3			
<b>WA 12-125 Quick</b> *1) 00422..	✓	-	125 (5)	11000	11000	-	1250	780	2,4 (5,3)	4,0 / 1,5	3,0 / 1,5	-	-	94 / 3	105 / 3			
<b>WEA 10-125 Quick</b> *1) 00389..	✓	C	125 (5)	10500	10500	-	1000	590	2,1 (6,4)	4,5 / 1,5	2,5 / 1,5	-	-	92 / 3	103 / 3			
<b>M-Quick</b>	-																	
<b>Electronic</b>	-																	
<b>Ø</b>	mm (in)																	
<b>t<sub>max1</sub>; t<sub>max2</sub>; t<sub>max3</sub></b>	mm (in)																	
<b>M / I</b>	- / mm (in)																	
<b>n</b>	min <sup>-1</sup> (rpm)																	
<b>n<sub>v</sub></b>	min <sup>-1</sup> (rpm)																	
<b>P<sub>1</sub></b>	W																	
<b>P<sub>2</sub></b>	W																	
<b>m</b>	kg (lbs)																	
<b>a<sub>h,SG</sub>/K<sub>h,SG</sub></b>	m/s <sup>2</sup>																	
<b>a<sub>h,DS</sub>/K<sub>h,DS</sub></b>	m/s <sup>2</sup>																	
<b>a<sub>h,P</sub>/K<sub>h,P</sub></b>	m/s <sup>2</sup>																	
<b>L<sub>pA</sub>/K<sub>pA</sub></b>	dB(A)																	
<b>L<sub>WA</sub>/K<sub>WA</sub></b>	dB(A)																	

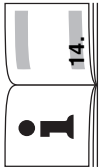

**CE** \*2) 2011/65/EU, 2006/42/EC, 2014/50/EU

\*3) EN 60745-1: 2009+A11: 2010, EN 60745-2-3: 2011+A2: 2013+A11: 2014+A12: 2014

2018-03-22, Bernd Fleischmann, Vice President Product Engineering & Quality

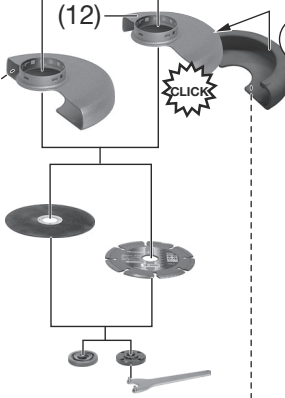
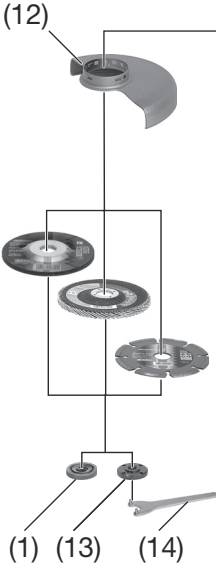
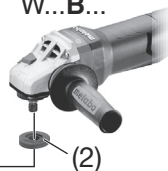
\*4) Metabowerke GmbH - Metabo-Allee 1 - 72622 Nuertingen, Germany

*i.v.B.*

	<b>WEPBA 19-180 Quick RT</b> *1) 01099..			✓	TC	180 (7)
	<b>WEPBA 17-150 Quick RT</b> *1) 01098..			✓	TC	150 (6)
	<b>WEPBA 17-125 Quick RT</b> *1) 01097..			✓	TC	125 (5)
	<b>WEA 19-180 Quick RT</b> *1) 01095..			✓	TC	180 (7)
	<b>M-Quick</b>	-				
	<b>Electronic</b>	-				
	<b>Ø</b>	mm (in)				
	<b>t<sub>max1</sub>; t<sub>max2</sub>; t<sub>max3</sub></b>	mm (in)	10; 7; 1; 7,1 ( <sup>3</sup> / <sub>8</sub> ; <sup>9</sup> / <sub>32</sub> ; <sup>9</sup> / <sub>32</sub> ; <sup>3</sup> / <sub>32</sub> )			
	 <b>M / I</b>	- / mm (in)				M 14 / 15 ( <sup>19</sup> / <sub>32</sub> )
	<b>n</b>	min <sup>-1</sup> (rpm)	8200	11000	9600	8200
<b>n<sub>v</sub></b>	min <sup>-1</sup> (rpm)	-	-	-	-	
<b>P<sub>1</sub></b>	W	1900	1750	1750	1900 (110W=1700)	
<b>P<sub>2</sub></b>	W	1240	1070	1070	1240	
<b>m</b>	kg (lbs)	2,7 (6.0)	2,7 (5.0)	2,8 (6.2)	2,9 (6.4)	
<b>a<sub>h,SG</sub>/K<sub>h,SG</sub></b>	m/s <sup>2</sup>	4,9 / 1,5	6,1 / 1,5	6,0 / 1,5	4,9 / 1,5	
<b>a<sub>h,DS</sub>/K<sub>h,DS</sub></b>	m/s <sup>2</sup>	4,0 / 1,5	4,4 / 1,5	4,9 / 1,5	5,0 / 1,5	
<b>a<sub>h,P</sub>/K<sub>h,P</sub></b>	m/s <sup>2</sup>	-	-	-	-	
<b>L<sub>pA</sub>/K<sub>pA</sub></b>	dB(A)	94 / 3	92 / 3	92 / 3	92 / 3	
<b>L<sub>WA</sub>/K<sub>WA</sub></b>	dB(A)	105 / 3	103 / 3	103 / 3	103 / 3	

WA..., W...A...

W...B...



A

B

C

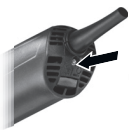
CED 125: 6.26730

CED 125 Plus: 6.26731

GED 125: 6.26732



D

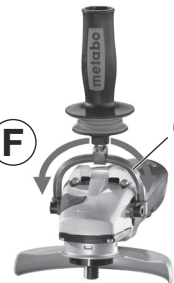


6.30792 (WPB 12-...)

6.30791 (WA..., WBA..., WEA..., WEVA..., WEBA...)

6.30719 (W... RT)

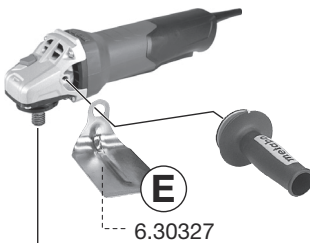
F



6.27362



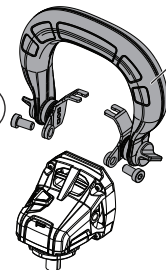
E



6.30327



G



6.23262

# Prevod originalnih navodil za uporabo

## 1. Izjava o skladnosti

S polno odgovornostjo izjavljamo: Te kotne brusilke, označeni s tipom in serijsko številko \*1), ustrezajo vsem zadevnim določbam smernic \*2) in standardov \*3). Certifikat. Direktor razvoja in raziskav \*4), Tehnična dokumentacija - glej stran 4.

## 2. Uporaba v skladu z določili

Kotne brusilke opremljene z originalno Metabo opremo, so namenjene za rezanje, brušenje s podpornimi ploščami in krtačenju kovin, betona, kamna in podobnih materialov brez vode.

WEVA 15-125 Quick, WEVA 15-150 Quick so primerne za lažja poliranja. Priporočamo, da za poliranje in podobna dela uporabljate polirni stroj.

Stroji z oznako WEV so zaradi pred-nastavitve vrtljajev primerni za delo z dratenim priborom.

Za vsakršne poškodbe oziroma škodo, ki bi nastala zaradi neprimerne uporabe, je odgovoren uporabnik.

Upoštevati je treba splošno veljavna pravila o varstvu pri delu in za preprečevanje nesreč pri delu.

## 3. Splošna varnostna navodila



Zaradi lastne varnosti in zaščite stroja bodite pozorni na vse dele navodil, ki so označeni s tem znakom.



**OPOZORILO** – Skrbno in v celoti preberite ta navodila saj zmanjšate možnost poškodb.

Vso dokumentacijo in navodila v primeru prodaje stroja priložite novemu uporabniku!

### Posebna varnostna navodila



**OPOZORILO** – Preberite vsa priložena navodila za varno delo s tem strojem. Neupoštevanje navodil in pravil lahko pripelje do električnega udara, požara ali/in resnih poškodb.

**Shranite vsa varnostna navodila za kasnejšo uporabo.** Termin "stroji" in varnostna opozorila se nanaša na vaš električni ali baterijski stroj.

### 3.1 Varo delovišče

a) **Poskrbite, da bo delovno področje čisto dobro osvetljeno.** Razmetan in temačen prostor kliče po nesreči.

b) **Ne uporabljajte stroja v bližini vnetljivih tekočin ali plinov zaradi možnosti iskenja.** Električno orodje povzroča iskenje, ki lahko zaneti prah ali ogenj.

c) **Ne dovolite približevanja opazovalcem in otrokom stroju med obratovanjem.** Lahko vas zmotijo pri delu in ogrozijo sebe, vas ali stroj.

### 3.2 Zaščitite se pred električnim udarom

a) **Vtikač se mora prilegati omrežni vtičnici. Ne modificirajte jih. Ne uporabljajte vmesnih vtičnic za ozemljitve strojev.** Varni vtiči in vtičnice bodo zmanjšali možnost električnega udara.

b) **Ko delate z električnimi stroji se izogibajte dotikov z ozemljenimi deli kot so vodne pipe, radiatorje, štedilnike, hladilnike.** Obstaja velik riziko električnega udara, če je vaše telo ozemljeno.

c) **Ne izpostavljajte stroja dežju ali vlagi.** Ne uporabljajte orodja na mokrih ali vlažnih lokacijah saj s tem povečujete nevarnost električnega udara.

d) **Ne zlorabljajte stroja. Električni kabel ni namenjen vleki, nošnji ali vezanju. Ne izpostavljajte el. kabel vročini, olju, ostrim bodovom ali premikajočih delov.** Poškodovan kabel lahko povzroči električni udar.

e) **Ko delate s strojem zunaj, uporabite podaljške, namenjene delu zunaj.** Uporaba zunanjih el. podaljškov zmanjša nevarnost el. udara.

f) **ČE je delo v vlažnem okolju neizbečno, uporabite RCD zaščitno varovalko.** Uporaba diferencialno tokovnega varovanja (RCD) zmanjša nevarnost el. udara.

### 3.3 Osebna varnost

a) **Zavzemite pravilno držo in ravnotežje med delom. Glejte kaj delate. Uporabljajte zdravo pamet. Ne delajte s strojem ko ste utrujeni ali pod vplivom opojnih substanc (alkohola drog, zdravil,...).** Trenutek nepazljivosti lahko povzroči poškodbo!

b) **Uporabljajte zaščitna delovna sredstva. Vedno si nadenite zaščitna očala.** Uporaba zaščitnih osebnih zaščitnih sredstev, kot so zaščitna maska, nedrseča obutev, primerno pokrivalo zmanjšajo možnost poškodb.

c) **Preprečite nenamenski vklop. Ko stroje ne uporabljate, pred servisiranjem ali zamenjavo orodij ali opreme izvlecite vtič iz omrežne vtičnice oz. izvlecite baterijski paket.** Pri nošnji orodja lahko hitro s prstom dotaknete prožilo in povzročite poškodbo.

d) **Odstranite ključke ali napenjala pred vklopom stroja.** Karkoli od vpenjal lahko ob vključitvi poletii po prostoru in povzročijo poškodbo.

e) **Ne preobremenjujte stroja. Bodite pravilno postavljeni in stabilni med delom.** To vam omogoča boljši nadzor nad strojem.

f) **Bodite oblečeni delu primerno. Ne nosite ohlapnih oblačil ali visečega nakita.** Lase in viseče dele obleke imejte stran od vrtečih se delov. Preprečite, da se vam nebi kaj zapletlo v vrteče se dele.

g) **Če je pripravam namenjena za priklop odsesavanja in zbiranja prahu, poskrbite, da je naprava pravilno spojena.** Uporaba odsesanih sistemov zmanjša nevarnost poškodb zaradi prahu.

h) **Ne pustite, da izkušnje pridobljene pri pogosti uporabi vam omogočajo, da postanete samozavestni in prezrete načela varnosti.** *Malomaren ukrep lahko povzroči hude poškodbe v delčku sekunde.*

### 3.4 Uporaba stroja in vzdrževanje.

a) **Ne preobremenjujte strojev. Uporabljajte primeren stroj delo.** *Z pravim strojem boste delo opravili bolje, hitreje in varnejše, če je stroj namenjen takemu delu.*

b) **Ne vklopite stroja če je vklopni gumb ne ostane na položaju vklopljeno/izklopljeno.** *Noben stroj ne more biti pod nadzorom, če stikalo za vklop/izklop ne deluje pravilno in ga je potrebno popraviti.*

c) **Izvlcite vtikač iz omrežne vtičnice in/ali odstranite baterijski paket s stroja predno začnete z nastavitvami, zamenjavami pribora ali ko shranjujete stroj.** *Tako zmanjšamo možnost poškodb ob nenamenskem vklopu stroja.*

d) **Hranite stroje in njihova navodila za uporabo izven dosega otrok ali nepooblaščenih oseb.** *Stroji so lahko v rokah nepoučenih oseb nevarno orodje.*

e) **Skrbno vzdržujte stroj in pribor.** **Preverite morebitne okvare ali lome na vseh vitalnih in premikajočih delih, ki lahko vplivajo na delovanje stroja.** **Obrabljene in poškodovane dele zamenjajte oz. pošljite stroj v usposobljeno servisno delavnico.** *Veliko nesreč je posledica slebega vzdrževanja stroja.*

f) **Imejte rezilne površine ostre in čiste.** *Pravilno vzdrževana in servisirana oprema olajša delo in omogoča boljše kontrolo nad strojem.*

g) **Za vašo varnost uporabljajte samo namensko dodatno opremo, ki je opremljena z navodili za uporabo in jo navaja oz. priporoča proizvajalec stroja.** *Uporaba stroja izven predpisanega namena in uporaba nenamenske dodatne opreme lahko resno ogrozi osebno varnost.*

h) **Ročaji in prijemne površine naj bodo čiste, brez olj ali masti.** *Drseče površine ne omogočajo dobrega in varnega prijema in držanja stroja v primeru nepričakovanih dogodkov.*

### 3.5 Servis

a) **Preпустite servisne posege v vaš stroj le specializiranim servisnim delavnicam, ki bodo uporabili originalne rezervne dele.** *Tako bo zagotovljeno varno delo z pravilno vzdrževanim strojem.*

## 4. Posebna varnostna navodila

### 4.1 Zbrana navodila za varno delo pri brušenju, abresivnem rezanju ali žičnem krtačenju.

#### Uporaba

a) **Ti stroji e so namenjeni za rezanje, brušenje s podpornimi ploščami in krtačenju.** **Preberite vsa navodila za uporabo, varnostna opozorila,**

**ilustracije in nasvete.** **Neupoštevanje navodil in pravil lahko pripelje do električnega udara, požara ali/in resnih poškodb.** **WEVA 15-125 Quick, WEVA 15-150 Quick se lahko uporabljajo za poliranje.**

b) **Te kotne brusilke niso namenjene niti primerne za poliranje.** **Dela za katere kotne brusilke niso predvidene lahko uničijo stroj in/ali resno poškodujejo kotno brusilko ali uporabnika.** **(Ne velja za WEVA 15-125 Quick, WEVA 15-150 Quick.)**

c) **Ne uporabljajte opremo, ki ne odgovarja specifikaciji stroja oziroma jo ne priporoča proizvajalec.** **Ne uporabljajte opremo, ki ne odgovarja specifikaciji stroja oziroma jo ne priporoča proizvajalec.**

d) **Predpisana hitrost na opremi mora biti vsaj enaka najvišji hitrosti, predpisani s strani proizvajalca.** **Prehitro vrteča oprema se lahko polomi in povzroči poškodbe.**

e) **Zunanji premer in debelina opreme mora biti v mejah, ki jih predpisuje proizvajalec za posamični stroj.** **Preveliki premeri orodij zmanjšajo nadzor nad brusilko in onemogočajo varovalne elemente.**

f) **Navoj pribora mora biti enak navoju na gredi stroja.** **Luknja za os, podložke, matice oz. vsa druga oprema se mora pravilno prilagati na gred kotne brusilke.** **Nepravilne mere odprtin in naknadno vgrajevanje distančnih puš lahko povzroči močno povečanje vibracij in posledično izgubo kontrole in lom orodja.**

g) **Nikoli ne uporabljajte poškodovano opremo. Nikoli ne uporabljajte poškodovano opremo.** **Pred vsakim zagonom preverite, če so diski nepoškodovani, da ne manjkajo deli, da ni razpok po brusilni površini ali pa da oprema ni izrabljena.** **Če vam stroj ali pribor pade, preverite stanje in po potrebi zamenjajte poškodovane deli in pribor.** **Po prvi montaži opreme vedno naredite testni zagon.** **Kotno brusilko odmaknite od sebe tako, da orodja so iz smeri vrtenja ter vklopite stikalo.** **Naj deluje cca 1 minuto brez obremenitve pod največjimi predpisanimi vrtljaji in opazujte, da ni nobenih nepravilnosti v delovanju.** **Poškodovana oprema bo nakazala probleme že pri testnem zagonu.**

h) **Vedno uporabljajte zaščitna delovna sredstva, odvisno od delovišča, položaja in materiala, ki ga obdelujete uporabljajte očala in zaščitno masko, rokavice.** **Vedno uporabljajte zaščitna delovna sredstva, očala in zaščitno masko, nedrseča obutev, pokrivalo, rokavice, predpasnik, delovno obleko odvisno od delovišča, položaja in materiala, ki ga obdelujete.** **Zaščitna očala morajo zadržati leteče delce prahu in odrezkov.** **Dihalna maska oziroma aspirator mora filtrirati ves prah, ki nastaja med delom.** **Dolgo izpostavljanje hrupu med delom lahko poškoduje sluh.**

i) **Opazovalci morajo ostati na varni oddaljenosti od delovišča.** **Vsakdo, ki se približa delovišču mora nositi predpisana zaščitna sredstva.** **Delci obdelovanca ali opreme lahko odletijo in povzročijo poškodbo v področju dela.**



j) **Med delom držite kotno brusilko za izolirane dele.** Med delom lahko prerežete »živo« žico ali lastni kabel kotne brusilke in preko kovinskih delov brusilke lahko pride do električnega udara. Rezilni pribor lahko pride v stik z "živo" žico in na kovinske dele stroja prenese električni udar.

k) **Električni kabel kotne brusilke naj bo stran od vrtečih se delov brusilke.** Če zgubite nadzor nad brusilko, lahko preseka kabel in vas resno poškoduje.

l) **Nikoli ne polagajte kotne brusilke na tla preden se orodje popolnoma ne zaustavi.** Če zgubite nadzor nad brusilko, lahko se trakovi navijejo na vrteči pribor in vas resno poškoduje.

m) **Ne zaganjajte brusilke obrnjene proti sebi.** Vrtečo se orodje kotne brusilke lahko zagradi obleko in potegne vrteče se orodje proti Vam.

n) **Redno izpihujte notranjost kotne brusilke.** Nabran prah v notranjosti brusilke lahko povzroči nepredvideno električno prevodnost in posledično kratek stik!

o) **Ne delajte z kotno brusilko v bližini vnetljivih snovi.** Iskre, ki nastanejo pri brušenju ali rezanju lahko povzročijo požar.

p) **Ne uporabljajte opreme, ki zahteva vodno hlajenje.** Uporaba vode ali drugih tekočin lahko povzroči električni udar.

#### 4.2 Povratni udar brusilke

Povratni udar je posledica motnje vrtilnega momenta vpetega orodja na kotno brusilko. Motnja nastane zaradi trenutne blokade orodja, spremembe trdote površine obdelave, zagrabite orodja... Posledica je nekontrolirano, težko obvladljivo gibanje brusilke v nasprotno smer od obdelovanca.

Na primer, ko se obdelovanec okruši ali stisne se rob diska zadene na poškodovanem mestu ter takrat lahko disk se odbije od obdelovanca. Zgodi se tudi, da takrat odskoči kotna brusilka proti uporabniku kar pa je odvisno tudi od smeri vrtilnega momenta obdelovalnega diska in točke poškodbe. Pod takimi pogoji lahko pride tudi do pokanja obdelovalnega diska.

Največkrat je vzrok za nastanek povratnega udara nenamenska uporaba in/ali neupoštevanja navodil za varno delo, s previdnostjo pa se lahko prepreči.

a) **Vedno držite kotno brusilko trdno za oba ročaja in bodite v stabilnem položaju tako lahko zadržite kotno brusilko v primeru nasprotnega udara.** Vedno držite kotno brusilko trdno za oba ročaja in bodite v stabilnem položaju tako lahko zadržite kotno brusilko v primeru nasprotnega udara. Stalno nadzirajte vrtilni moment predvsem pri začetku dela in v primeru povečanja nasprotno sile takoj zmanjšajte pritisk na obdelovanec!

b) **Nikoli ne imejte roke v bližini vrtečih se delov.** Nikoli ne imejte roke v bližini vrtečih se delov.

c) **Ne postavljajte se v smeri možnega povratnega udara kotne brusilke.** Smer

povratnega udara je največkrat nasprotno od vrtilnega momenta in mesta naleta.

d) **Bodite še posebno previdni pri obdelavi kotov, ostrih robov in podobno.** Tako se izognemo sunkom ali stiskanju opreme. Bodite še posebno previdni pri obdelavi kotov, ostrih robov in podobno. Tako se izognemo sunkom ali stiskanju opreme.

e) **Ne montirajte verige verižne žage ali listov krožne žage.** Koti, ostri robovi ali sunki imajo tendenco, da ovirajo vrteče se diske in povzročijo izgubo nadzora ali povratni udar.

#### 4.3 Dodatna varnostna navodila za rezanje s kotnimi brusilkami:

a) **Vedno uporabljajte pravilno nastavljeno zaščito plošče odgovarjajoče dimenzije.** Vedno uporabljajte pravilno nastavljeno zaščito plošče odgovarjajoče dimenzije.

b) **Brusilni disk mora na obdelovalno površino nasedati na sredini.** Zaš Nepravilno montirana oprema.

c) **Zaščita plošče mora biti vedno varno zaskočena in v takem položaju, da čim manj delcev plošče in materiala leti proti operaterju.** Zaščita plošče pomaga zaščititi operaterja pred deli odlomljene plošče in nenamerne dotika z vrtečo se ploščo.

d) **Diski se lahko uporabljajo le za namenska dela. Kot na primer, z rezilno ploščo ne brusite površin ali robov.** Rezilne plošče niso konstruirane za bočne obremenitve, zato lahko pride do loma.

e) **Vedno uporabljajte originalne in neupoštevane matice in podložke za pritrditev opreme.** Preverite, da sta zunanja in notranja premera ter debelina opreme pravih dimenzij. Podložke za vpetje rezilnih diskov so lahko drugačne kot za vpenjanje brusilnih diskov.

f) **Ne uporabljajte obrabljene opreme iz večjih kotnih brusilk.** Diski, ki so namenjeni za večje kotne brusilke, niso narejeni za večje hitrosti, ki jih dosegajo manjše kotne brusilke.

#### 4.4 Dodatna varnostna navodila za rezanje s kotnimi brusilkami:

a) **Ne dosegajte grabljenja rezilne plošče zaradi prevelikega pritiska. Ne dopustite blokade rezilnega diska v obdelovanec zaradi prekomernega pritiska preglobokega reza.** Kar pomeni, da potiskajte rezalko z občutkom ne premočno in v smeri reza. Tako preprečimo stranske pritiske in zmanjšamo možnost proti-udara brusilke blokade in/ali poškodbe rezalke.

b) **Ne postavite svojega telesa v linijo rezilne plošče.** Ne postavite svojega telesa v linijo rezilne plošče. V slučaju povratnega udara lahko hitro vrteča se rezilna plošča resno poškoduje kar se nahaja na njeni poti oziroma vrže orodje direktno proti vam.

c) **Ko se rezilna plošča ustavi ali karkoli zmoti rezanje takoj izklopite brusilko in počakajte, da se plošča popolnoma zaustavi. Ne zaženite**

**kotne brusilke, če je rezilna plošča še v obdelovancu.** Sprostite rezalko ter odpravite vzrok za blokado.

d) **Ne zaženite kotne brusilke, če je rezilna plošča še v obdelovancu. Zaženite brusilko in počakajte, da rezilna plošča doseže polne vrtljaje in počasi se spustite v rezanje.** Rezilna plošča lahko blokira in vam lahko brusilko vrže proti vam ali zlomi rez.ploščo ob ponovnem zagonu.

e) **Podprite panele in dolge obdelovance ko jih režete.** Daljši kosi imajo tendenco po lomu na mestu, kjer režemo. To upoštevajte pri postavljanju podpor, ki morajo biti čim bližje mesta reza, da vam ne »zagrabi« rezilne plošče.

f) **Posebno pozornost zahtevajo rezi na težko dostopnih mestih oziroma tako imenovanih »žepni rezi«.** Posebno pozornost zahtevajo rezi na težko dostopnih mestih oziroma tako imenovanih »žepni rezi«. Kaj hitro lahko prerežemo vodno, plinsko ali električno instalacijo, celo povzročimo povratni udar.

#### 4.5 Dodatna varnostna navodila za brušenje s kotnimi brusilkami:

a) **Ne uporabljajte brusnega papirja, ki je prevelike dimenzije. Upoštevajte navodila proizvajalca pritrilne plošče za brušenje, ko izbirate brusni papir.** Prevelika dimenzija papirja lahko povzroči tresenje, trganje ali celo povratni udar plošče.

#### 4.6 Samo za WEVA 15-125 Quick, WEVA 15-150 Quick: varnostna navodila za poliranje

a) **Ne dovolite, da se del polnilnega nastavka ali njenih pritrilnih nizov prosto vrti. Odrežite ali obrišite izstopajoče dele iz pritrilnega niza.** Izstopajoči deli lahko poškodujejo vaše prste in obdelovalno površino.

#### 4.7 Dodatna varnostna navodila za žično krtačenje s kotnimi brusilkami:

a) **Zavedajte se možnosti, da med delovanjem odleti del žične krtače. Ne pritiskajte preveč krtačo na obdelovalno površino saj tako povečate možnost poškodbe žične krtače.** Delci žice lahko zlahka prodrejo skozi tanke dele obleke in/ali kože.

b) **Če je zaščite primerna za delo z žično ščetko ne dopustite nobenega prepletanja med žično ščetko in zaščito.** Zaradi centrifugalne sile se lahko poveča premer žičnega kolesa med obratovanjem.

#### 4.8 Dodatna varnostna navodila



**OPOZORILO** – Vedno si nadenite zaščitna očala.

Uporabite elastične oblazinjene podloge, če je zraven pri dobavi brusil ali je priporočeno.

Upoštevajte vsa navodila proizvajalca dodatne opreme! Varujte plošče pred mazivi in udarci.

Brusilne plošče uporabljajte in shranjujte pazljivo in v skladu z navodili proizvajalca plošč.

Nikoli ne uporabljajte rezilnih diskov za groba dela! Ne pritiskajte s strani na rezilne diske.

Obdelovanec mora ležati ali pa biti zaščiten pred zdrsom napr. s uporabo spon. Veliki obdelovanci morajo biti pravilno podprti.

Če se uporablja oprema z notranjim navojem se gred brusilke ne sme dotikati konca navoja v izvrtini obdelovalnega orodja. Preden montirajte tako opremo se prepričajte, da je globina izvrtine zadostna. Navoja na opremi in gredi morata biti skladna. Glej stran 4 in poglavje 14. Tehnični podatki za več informacij o navoju in dolžini gredi.

Priporoča se uporaba stabilnega odsesovalnega sistema. Vedno priklonite na vtičnico z varovalko RCD občutljivosti odklopa 30 mA. Če se kotni brusilnik izklopi zaradi zaščite, ga je potrebno očistiti in pregledati. Glej poglavje 9. Čiščenje

Poškodovan, ekscentričen ali tresoč pribor se ne sme uporabljati.

Izognite se poškodbam instalacij (plinskih, vodnih električnih) med delom.

Vedno izvlecite vtičak iz električnega omrežja preden kakor koli posegate v brusilko.

»Metab S-automatic safety clutch« Ko se varnostna sklopka aktivira, takoj izklopite stroj! Polomljen, poškodovan ali počen stranski ročaj morate zamejati. Ne delajte z poškodovanim stranskim ročajem.

Polomljena ali poškodovana zaščita plošče mora biti zamenjana. Ne delajte z poškodovano zaščito plošče.

Pritrdite manjše obdelovance. Na primer s pomočjo spon.

#### Zmanjšanje izpostavljenost prahu:



Delci, ki nastanejo pri delu s tem strojem, lahko vsebujejo snovi, ki lahko povzročijo raka, alergične reakcije, bolezni dihalnih poti, napake pri rojstvu ali drugače negativno vplivajo na razmnoževanje. Nekateri materiali vsebujejo: Svinec (v barvah) mineralni prah (od opek, betona itd), hrastov in bukev prah posebej v kombinaciji z različnimi kemičnimi zaščitnimi laki, premazi na kovinah, Azbest,

Tveganje je odvisno od tega, kako dolgo je uporabnik ali osebe v bližini izpostavljeni obremenitvi.

Ne dovolite vstopa prahu v telo.

Da se zmanjša izpostavljenost kemikalijam: Delajte le v dobro prezračenih prostorih in nosite primerne maske za zaščito dihal pred mikroskopskimi delci.

Upoštevajte veljavno zakonodajo in predpise glede varnosti pri delu, odstranjevanje nevarnih odpadnih materialov in obremenitev ter izpostavljenosti zaposlenih.

Zbirajte prah na viru, izognite se spuščanju ga v okoliški prostor.

Uporabljajte primerni pribor glede na delo. (glej poglavje 11.), torej manj delcev v okolje v nekontrolirano.

Uporablja naj se odsesavanje prašnih delcev, če narava dela to omogoča.

Zmanjšajte izpostavljenost prahu z naslednjimi ukrepi:

- Ne bodite direktno izpostavljeni zračnemu curku ali ga usmerjati na druge osebe.
- Kjerkoli je to omogočeno, uporabljajte odsesalne sisteme.
- Delovišče naj bo dobro prezračevano in ga redno posesajte s primernim sesalnikom.
- Zaščitno obleko posesajte ali jo operite, ne izpihujte jo z zrakom ali krtačite.


## 5. Legenda


Glej stran 2.

- 1 "Quick"sponska matica \*
- 2 Gred
- 3 Avtobalancer podložka \*
- 4 Blokadni gumb gredi
- 5 Drсно stikalo za vklop/izklop\*
- 6 Ročaj
- 7 Elektronski indikator\*
- 8 Gumb za nastavitvev hitrosti \*
- 9 Prožilo\*
- 10 Transportno očesce na WEPBA 17-125 Quick, WEPBA 17-150 Quick (uporabno samo za transport stroja)\*
- 11 Podaljšano stikalo\*
- 12 Stranski ročaj / stranski ročaj z dušenjem treslajev\*
- 13 Varnostni pokrov
- 14 Podložka diska
- 15 Sponska matica\*
- 16 Ključ sponse matice \*
- 17 Vzvod za zaščito diska


\*odvisno od tipa brusilke/ni zajeto v dobavi

## 6. Pred uporabo


 Pred uporabo preverite, če se omrežna napetost in frekvenca ujemata z vrednostmi na tipski ploščici stroja.

 Vedno priklopite na vtičnico z varovalko RCD občutljivosti odklopa 30 mA.

### 6.1 Pritrnitev stranskega ročaja

 Vedno uporabljajte priložen stranski ročaj (12) Stranski ročaj privijte na levo ali desno stran do konca z vrtenjem v desno!

### 6.2 Natakните zaščito diska.

 Zaradi varnosti pri uporabi med delom vedno uporabljajte primerno zaščitno ploščo. Glejte poglavje 11. Dodatna oprema!

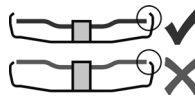
#### Zaščita plošče za brušenje

Je namenjena brušenju z abresivnimi ploščami, z lamelnimi brusilnimi ploščam, rezanju z DIA ploščami.

Glejte sliko D na strani 3.

- Pritisnite in držite ročico (17) Postavite zaščitno ploščo (13) kot je prikazano.


- Spustite vzvod in obrnite zaščito dokler se ne zaskoči.
- Pritisnite in držite vzvod, ter postavite zaščito v položaj, da je zaprti del obrnjen k operaterju.
- Prepričajte se, da je zaščita ploščo pravilno nameščena zataktnjena: Vzvod mora biti zaskočen in zaščita se ne more na roke zavrteti.




Uporabljajte le plošče, ki so od zaščite oddaljene vsaj 3.4 mm.

(Snemanje poteka v obratnem vrstnem redu)

## 7. Ppenjanje obdelovalnih plošč

 Preden posegajte v stroj: Izvlecite vtičnico iz električnega omrežja. Vreteno brusilke mora mirovati in stikalo izklopljeno.

 Zaradi varnostnih razlogov pred delom montirajte zaščito ta rezanje (glejte poglavje 11. Dodatna oprema).


### 7.1 Zaklepanje vretena


- Pritisnite gumb za blokado vretena (4) in obračajte vreteno (2) z roko dokler blokada ne zaklene vretena.

### 7.2 Postavite brusilni disk na svoje mesto.

WA..., WBA..., WE...A...:

Glej sliko A na strani 2.

 Avtobalancer podložka (3) fiksno pritrjena na gred. Kot pri večini drugih kotnih brusilk, snemljiva spodnja priborica ni potrebna.

 Stična površina na Avtobalancer podložki (3), obdelovalna plošča in "Quick" matica (1) morajo biti čiste. Po potrebi jih očistite.

- Položite obdelovalno ploščo na Avtobalancer podložko (3) Obdelovalna plošča mora ravno ležati na Avtobalancer podložki.

WPB...:


Glej sliko B na strani 2.


- Nastavite notranjo podložko (14) na gred. Notranja podložka se ne vrta in vreteno je podložka pravilno postavljena.
- Obdelovalno ploščo položite na podložko (14) Položite brusilno ploščo na notranjo podložko.

### 7.3 Privijanje/odvitje "Quick" sponse matice



**Zavarujte jo z "Quick" matico (1)**


 Uporabljajte "Quick" matico (1) samo na strojih z "Metabo Quick System" Ti stroji se prepoznajo po rdečem blokirnem gumbu (4) z "M-Quick" logotipom.

 Ne uporabljajte "Quick" sponse matice če je pribor debelejši od 7,1 mm! V tem primeru uporabite navadno matico (15) na ključ (16).

## SL SLOVENSKO

- Zaklenite vreteno z gumbom (poglavje 7.1).
- "Quick" matica (1) gre na gred (2) tako, da jezička sedeta v utoru na gredi Metabo brusilke
- Glejte slike na strani 2.
- Privijte matico z roko v smeri urinega kazalca.
- Močno zavrtite disk v smeri urinega kazalca, da se privije matica.

### Odvijanje "Quick" sponске matice (1):

 Če se uporablja "Quick" matica (1) se lahko gred zaustavi z uporabo "M-Quick" blokirnega gumba (4)

- Brusilka se vrti tudi, ko jo ugasnemo.
- Pritisnite na blokirni gumb (4) malo predno se disk ne zaustavi. "Quick" matica (1) odvita za pol obrata se z lahkoto odvije brez uporabe dodatnih orodij.

### 7.4 Privijanje / odvijanje navadne sponске matice (odvisno od opreme)

Obe strani sponске matice sta različni. Privijte sponsko matico na vreteno kot je navedeno:

Glejte sliko C na strani 2.

#### - X) Tanka brusilna plošča:

obrnite sponsko matico (15) tako, da je distančni obroček obrnjen navzgor. Tako bo brusilna plošča bolj varno pritrjena.

#### Y) groba brusilna plošča:

obrnite sponsko matico (15) tako, da je distančni obroček obrnjen navzdol in sede varno v odprtno brusilne plošče.

- Privijte sponске matice: Privijte sponsko matico (15) smeri urinega kazalca s ključem za sponskomatice (16).

### Odvijanje sponске matice:

- Pritisnite gumb za blokado (glej poglavje 7.1).
- odvijte sponsko matico (15) s ključem za sponsko matico (16) v obratni smeri urinega kazalca.

## 8. Uporaba

### 8.1 Nastavitev hitrosti (odvisno od opreme)

Prednastavite hitrost na kolesčku (8) (nizka številka = nizka hitrost; visoka številka = visoka hitrost)


Rezilna plošča, brusilna plošča, skledasti brus, DIA rezilne plošča **visoka hitrost**


Ščetka **srednja hitrost**


Podložna plošča za brušenje **nizka do srednja hitrost**


Opomba Za poliranje uporabite polirne stroje.

### 8.2 Vkllop in izkllop brusilke


 Vedno držite brusilko z obema rokama.

 Najprej vklopite kotno brusilko, ko doseže polne obrate se približamo obdelovancu.

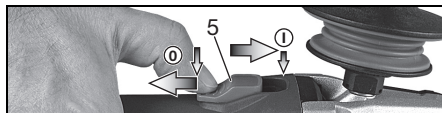
 Da preprečite nenadni vklop; preverite če je stikalo na brusilki v položaju izklropa preden priklopite vtič v el. omrežje.

 A..., WBA..., WEA..., WEVA..., WEBA..., W...RT: Med kontinuiranim delovanju stroj deluje tudi če vam pade iz rok. Zato vedno držite

stroj z obema rokama za ročaje, stojte varno ter stabilno in bodite skoncentrirani na delo.

 Kotno brusilko ne odlagajte v prašna ali vlažna mesta. Ne odložite brusilke iz rok na tla, preden se motor popolnoma ne zaustavi.

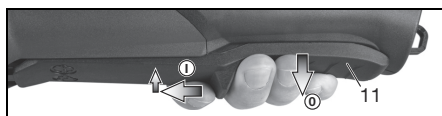
### Drсно stikalo



**Vkllop** pritisnite stikalo (5) naprej Ter za blokado potisnite prednji del gumba navzgor.

**Izkllop stroja** Pritisnite na zadnji del stikala (5) in ga spustite.

### Brusilke z zaščitnim stikalom-prožilom (z oznako WP):

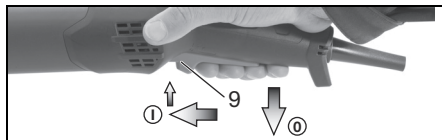


**Vkllop** Stikalo (11) potisnite v smeri puščice in ga potisnite navzdol (11).

**Izkllop** spustite stikalo (11)

### Brusilke z oznako W...RT:

#### Momentna aktivacija (z varnostnim stikalom)

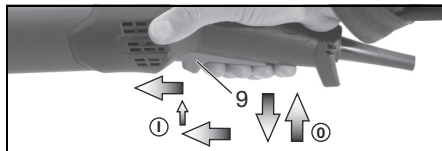


**Vkllop** : Potisnite stikalo (9) naprej in nato pritisnite stikalo (9) navzgor.

**Izkllop**: Spustite stikalo (9).

### Brusilke z oznako W...RT:

#### Kontinuirano obratovanje (odvisno od izvedbe)



**Vkllop** Vklpote stroj kot je opisano zgoraj. Sedaj potisnite prožilo (9) naprej in v prednji legi zaklenite prožilo (9) (Kontinuirano obratovanje).

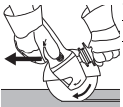
**Izkllop** Pritisnite stikalo (9) navzgor in ga spustite.

### 8.3 Navodila za delo

#### Brušenje:

Pritisnite kotno brusilko z brusno ploščo na obdelovalno površino ter z občutkom drsimo po njej. Pri tem pazite, da se površina ne segreje preveč.

Brusna plošča na površino pod kotom 30° do 40° za najboljše rezultate.

**Rezanje:**

Vedno režite v proti smeri vrtenja rez. plošče (glej sliko). V nasprotnem primeru obstaja nevarnost proti meta brusilke ali izguba kontrole. Hitrost rezanja prilagajate vrsti in debelini materiala. Ne nihajte z brusilko, med obratovanjem, brusilka mora biti čimbolj mirna.

**Žično krtačenje:**

pritisnite brusilko enakomerno na površino.

**8.4 Zasukajte ohišje menjalnika**

glejte sliko E na strani 3.

- Izklopite stroj iz omrežja.
- Odvijte vijak (a) na vzvodu (17). Odstranite vijak, vzvod (skupaj z majhnim kovinskim delom)
- Odvijte 4 vijake ohišja (b). **POZOR! Ne odstranjujte ohišje menjalnika!**
- Obrnite ohišje menjalnika v željeno smer, brez da ga odstanite.
- Privijte vse 4 vijake ohišja (b). Moment privitja: = 3,0 Nm +/- 0,3 Nm.
- Potisnite vzmet in vzvod v položaj, da lahko vgradite nazaj vzvod (17) (skupaj z majhnim kovinskim delom) in privijte vijak (a) Moment privitja: = 5,0 Nm +/- 0,5 Nm. Preverite položaj in delovanje vzvoda, mora biti pod pritiskom vzmeti.

**9. Čiščenje**

Med obratovanjem lahko v notranjost pridejo prašni delci. To ovira hlajenje stroja med obratovanjem. Kovinski prah lahko povzroči prevodniški mostiček in posledično kratki stik.

Redno izpihajte notranjost brusilke s stisnjnim zrakom skozi ventilacijske odprtine, vsaj po cca. 15 urah dela ali posesajte prah. Predno se lotite čiščenja izvlcite vtičak iz omrežja in si nadenite zaščitna očala in masko.

**10. Težave**

Stroji z VTC, TC in VC elektroniko:



**Elektronski indikator (7) utripa in vrtljaji se zmanjšajo (ne za W...RT).** Stroj je preobremenjen! Zaženite stroj brez obremenitve, dokler indikator ne ugasne.



**Stroj ne štarta. Elektronski indikator (7) (odvisno od izvedbe) utripa.** Aktivirala se je zaščita pred ponovnim zagonom. Če pride do prekinitve toka ob kontinuiranem delovanju, se stroj ne bo sam zagal ob vrnitvi toka. Izklopite stikalo in ga ponovno vklopite.

**11. Dodatna oprema**

Uporabljajte le originalno dodatno opremo Metabo. Glej stran 5.

Uporabljajte le dodatno opremo ki odgovarja tehničnim podatkom v teh navodilih.

**A Zaščita pri rezanju z abresivnimi diski**

Za delo z rezilnimi diski in DIA rezilnimi diski. Za delo z rezilnimi diski se na obstoječo zaščito vgradi

še rezilna zaščita. Tako je varno rezati s kotno brusilko.

**B Odsesavalna zaščita za rezanje**

Namenjena je za rezanje kamenin z diamantnimi rezilnimi diski. Na nastavek priklopimo cev odsesovalnega sistema.

**C Odsesavalna zaščita za brušenje**

Namenjena je za brušenje betonov, estriha, lesa in plastike z diamantnimi diski in/ali vlaknastimi ploščami oz. primernimi brusnimi ploščami. Na nastavek priklopimo cev odsesovalnega sistema. Ni primerno za delo pri iskreanju ali brušenju kovin.

**D Prašni filter**

Fini prašni filter prepreli dostop prahu v notranjost motorja. Redno ga odstranite in očistite.

**E Zaščita za roke.**

Namenjena je delu z podložnimi ploščami, brusilnimi ploščami, dratenimi krtačami in DIA rezilnimi kronami i za ploščice.

Vgradite zaščito pod stranski ročaj brusilke.

**F Več-pozicijski nosilec za stranski ročaj**

Omogoča res veliko različnih položajev ročaja.

**G Stranski ročaj.**

Za celotno ponudbo dodatne opreme si pogledjte [www.metabo.com](http://www.metabo.com) ali katalog Metabo.

**12. Popravila**

Popravila na Metabo električnem orodju naj opravljajo le kvalificirani električarji!

Če je poškodovan električni kabel, ga zamenjajte le z namenskim posebnim kablom.

Če vaše Metabo električno orodje potrebuje popravilo, naj ga popravijo na zato pooblaščenem servisu. Prosimo pred predajo aparata servisu opišite okvaro. Za naslov pogledjte na [www.metabo.si](http://www.metabo.si)

Lista rezervnih delov Vam je voljo na spletni strani [www.metabo.com](http://www.metabo.com).

**13. Zaščita okolja**

Nabran prah, ki nastane z brušenjem lahko vsebuje nevarne materiale. Ustrezno odstranite.

Z upoštevanjem nacionalnih zakonskih aktov se izrabljeni električni stroji zbirajo posebej in se jih okolju prijazno reciklira



Samo za članice EU : Ne odlagajte izrabljenih strojev med hišne odpadke. V skladu z evropsko direktivo 2002/96 / ES o električnih elektronskih odpadkih ter izvajanju nacionalne zakonodaje je treba rabljena električna orodja zbirati ločeno in odstraniti na okolju prijazen način v reciklažnih centrih.

**14. Tehnični podatki**

Legenda znakov v tabeli na strani 4. Pridržujemo si pravico do sprememb zaradi tehnološkega napredka.

## SL SLOVENSKO

$\emptyset$	= največji premer brusilne/rezalne plošče
$t_{\max,1}$	= Največja dovoljena debelina pribora pri uporabi navadne sponске matice (15)
$t_{\max,2}$	= (1) Največja dovoljena debelina pribora pri uporabi "Quick" sponске matice
$t_{\max,3}$	= največja dovoljena debelina rezilne opreme največja dovoljena debelina pribora
M	= navoj vretena
l	= dolžina navojnega vretena
$n^*$	= število vrtljajev brez obremenitve
$P_1$	= nazivna vhodna moč
$P_2$	= Izhodna moč
m	= Teža brez kabla

Vse vrednosti so določene z upoštevanjem standarda EN 60745.

Brusilka je v zaščitnem razredu II.

~ AC izmenična napetost

\* Stroji z oznako WE... : Zaradi energetskih polj in visoke frekvence lahko pride do spreminjanja hitrost vrtenja. Nihanja se umirijo, ko motnje prenehajo.

Objavljeni tehnični podatki so predmet tolerančnih meritev (kot je navedeno v veljavnih standardih).

### Vrednosti emisij

Te vrednosti se lahko uporabi kot uvodna ocenitev izpostavljenosti in ob primerjavi z drugimi stroji. Vseeno stroj se lahko uporablja tudi na drugačne načine, z drugačno opremo, zato lahko vrednosti tresljajev odstopajo. Ocena izpostavljenosti vibracijam lahko upošteva čas, ko se stroj izklaplja ali obratuje brez obremenitve. To lahko pomembno zniža nivo izpostavljenosti preko vsega delovnega obdobja.

Vrednost vibracij (vektorski seštevek treh smeri) izmerjenih po standardu EN 60745:

$a_{h, SG}$  = Vrednost emisije vibracij (pri brušenju) (pri brušenju)

$a_{h, DS}$  = Vrednost emisije vibracij (pri brušenju s brusno podlogo)

$a_{h, P}$  = Vrednost emisije vibracij (poliranje)

$K_{h, SG/DS/P}$  = Nevarne vibracije

Tipični A-efektivno opažen nivo zvoka:

$L_{pA}$  = Nivo zvočnega tlaka

$L_{WA}$  = Nivo zvočne moči

$K_{pA}, K_{WA}$  = Nevarno

Tipični prag zvočnega tlaka tega električnega stroja gre lahko preko 80 dB(A).

 **Nadenite si ustrezno zaščito sluha!**

# GARANCIJSKI LIST

za **metabo** stroje

**metabo**<sup>®</sup>  
PROFESSIONAL POWER TOOL SOLUTIONS  
FIRMA IN SEDEŽ  
DAJALCA GARANCIJE:  
**Metabo d.o.o.**  
Poslovna cona A 12  
SI - 4208 ŠENČUR

Oznaka in TIP: \_\_\_\_\_

Datum izročitve blaga: \_\_\_\_\_

Firma in sedež prodajalca: \_\_\_\_\_

Žig in podpis prodajalca: \_\_\_\_\_

Serijska številka stroja: \_\_\_\_\_

## Dvojniki garancijskega lista se ne izdajajo!

- Metabo d.o.o. jamči za lastnosti in brezhibno delovanje stroja v garancijskem roku, ki začne teči z izročitvijo blaga potrošniku.
- Za zgoraj navedeni stroj priznavamo 12 mesečni garancijski rok, ki začne teči od dneva izročitve blaga potrošniku. Vse poškodovane dele bomo v tem roku brezplačno zamenjali oz. nadomestili z novimi. Kot garancija se ne prizna obraba potrošnega materiala in pribora kot so krtačke, kabli, maziva, svedrji, rezila, obdelovalne plošče, ipd.
- Garancija velja samo ob posegu, ki ga lahko opravi pooblaščen serviser za Metabo stroje. Servis je potrebno opraviti na vsakih 70-100 delovnih ur. Če serviser ugotovi, da je bil aparat v garancijskem roku neprimerno vzdrževan, se garancija ne prizna.
- Iz garancije izključujemo popravila, ki se opravijo zaradi nemarnega ravnanja, vzdrževanja ali neprimerne uporabe.
- Rok popravila ne sme biti daljši od 45 dni, v nasprotnem primeru vam aparat v celoti zamenjamo z novim.
- V primeru, da popravilo proizvoda v garancijski dobi traja več kot 3 delovne dni, se vam garancijski rok podaljša za toliko dni, kolikor je bil čas popravila.
- Garancija ne izključuje pravic potrošnika, ki izhajajo iz odgovornosti prodajalca za napake na blagu.
- Garancija prične teči z dnem prodaje, kar dokažete s potrjenim garancijskim listom in računom. Pazite, da vam prodajalec izpolni garancijski list s pravilnim datumom prodaje, originalnim žigom, prepisano serijsko številko stroja in podpisom, drugače se vam garancije ne prizna.
- Oskrbo z vsemi nadomestnimi deli zagotavljamo min. 8 let. Metabo zagotavlja popravilo stroja izven garancijskega roka min. 5 let.
- Garancija za Metabo stroje velja na celotnem območju Evropske skupnosti.
- Garancija se ne prizna : - če je v aparat posegla nepooblaščen oseba,  
- če so okvare mehanske oz. fizične,  
- če so okvare nastale med transportom po naši izročitvi,  
- če ni potrjen garancijski list in priložen originalen račun,  
- za ves potrošni material (krtačke, kabli, maziva, redni pregled).

**Servis za okvare v garancijskem roku:**



**VARESI d.o.o.**  
Cesta v Gorice 2a  
Tel.: 01/505 75 81  
**1000 Ljubljana**

*Metabo 3-letna garancija*

*XXL garancija je na voljo za vse države, ki so navedene na spletni strani [www.metabo.si](http://www.metabo.si).*

*Potrđilo o 3-letni garanciji in vsi pogoji so objavljeni na navedeni spletni strani.*

*Obiščite jo in izpolnite potrebne podatke za 3-letno XXL Metabo garancijo.*

Metabowerke GmbH  
Metabo-Allee 1  
72622 Nuertingen  
Germany  
[www.metabo.com](http://www.metabo.com)

**metabo**<sup>®</sup>  
PROFESSIONAL POWER TOOL SOLUTIONS

170 27 5481\_sl\_0318 (incl.SHW)